* Подвоз всех комплектующих со склада в цех.
* Сортировка всех комплектующих (комплектующие разбиваются на 3 линии: Аппаратное обеспечение, сборка корпуса, обработка фигурок).

1. Аппаратное обеспечение

* Передача нужных комплектующих на линию, где производится запайка компонентов на печатную плату.
* На плату производиться установка программного обеспечения.

1. Сборка корпуса

* На линии производится сборка корпуса из готовых частей.
* Покраска.

На данном этапе 1 и 2 линия объединяются

* В корпус вставляется и закрепляется плата, затем к плате подсоединяется верхняя крышка и закрепляется в корпусе.

1. Обработка фигурок

* На линию подаются готовые фигурки с выемкой снизу, в эту выемку вставляется датчик для отслеживания передвижения фигурки.
* Далее производится тестирование доски и фигурок.
* Конечная упаковка доски, фигурок и документации.
* Вывоз на склад готовой продукции.